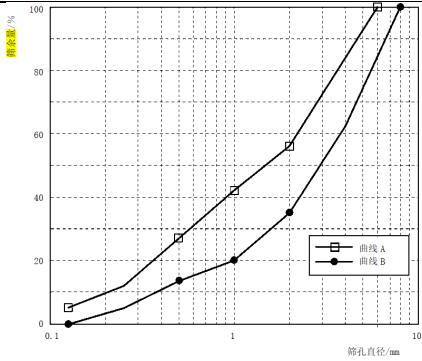
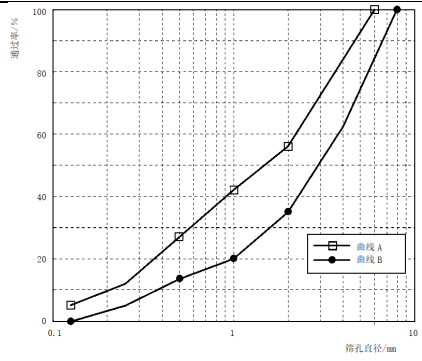


JC/T 547—2017 《陶瓷砖胶粘剂》勘误表

页码	错 误	正 确	备 注
前言	德高(广州)建材有限公司	德高(广州)建材有限公司	原稿错误
7.8.4 试验步骤, 第二段	在规定时间, 至少放置 10 块试验陶瓷砖(间隔 40 mm)于胶粘剂上……	按相应类别胶粘剂规定的晾置时间, 至少放置 10 块符合 7.8.2.1 规定的陶瓷砖(间隔 40 mm)于胶粘剂上, ……	原稿错误
7.10.9	A ——粘结面积, $2\,500\text{ mm}^2$ 。	A ——粘结面积, D 类 $5\,480\text{ mm}^2$, R 类 $1\,660\text{ mm}^2$ 。	原稿错误
7.11.4.1	按 7.8.4 规定进行。	按 7.8.4 规定进行。”更改为“将按 7.4.1 搅拌的胶粘剂用直边抹刀在混凝土板上用力薄抹一层, 然后再抹上稍厚一层胶粘剂, 并用 $6\text{ mm}\times 6\text{ mm}$ (中心距 12 mm)的齿状抹刀梳理。梳理时齿状抹刀应与混凝土板面约成 60° , 梳理后齿形条与混凝土板 400 mm 板边平行。5 min 后, 放置 10 块符合 7.11.2.1 规定的陶瓷砖(间隔 40 mm)于胶粘剂上, 同时在每块陶瓷砖上放 $(2\,000\pm 15)\text{ g}$ 的压块, 保持 30 s 。	原稿错误
23 (A.4.1)	——集料: $(0\text{ mm}\sim 8\text{ mm})$ 粒径的砂子, ……	——集料: $(0\text{ mm}\sim 8\text{ mm})$ 粒径的砂石, ……	原稿错误
(图 A.2)	 图A.2 最大粒径8mm 颗粒的级配曲线	 图A.2 最大粒径8mm 颗粒的级配曲线	“筛余量”应为“通过率”